



ORGANISM DE CERTIFICARE
PRODUSE
CEPROM-CERT

CEPROM[®] S.A.

440240 Satu Mare, Str. Fântânele, f.n., România
tel. +40.0361.804795; fax +40.0361.804796
www.ceprom.ro; e-mail: ceprom@ceprom.ro

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. 1466-CT-32018

Dosar tehnic nr.: 1466-CT-32018

Solicitant:

S.C. TECHNOCAD S.A.

str. Vasile Alecsandri, nr.72,
430351 Baia Mare, jud. Maramureș, România

Producător:

S.C. TECHNOCAD S.A.

str. Vasile Alecsandri, nr.72,
430351 Baia Mare, jud. Maramureș, România

Descrierea produsului:

Produsul:

**CABINĂ DE INECȚIE SPUMĂ POLIURETANICĂ
CU DISPOZITIV TOOL CARRIER**

Model:

D.WO.TC.000/2017

Procedura de certificare: **CERTIFICARE DE TIP (Schema 1a, cf. EN ISO/CEI 17067:2013)**

Standarde de referință: **SR EN ISO 12100:2011, EN 60204-1:2006+A1:2009+AC:2013**

În baza evaluării efectuate confirmăm că produsul este în conformitate cu cerințele tehnice ale standardelor de mai sus și îndeplinește pe deplin cerințele esențiale de sănătate și securitate din:

Directiva Mașini 2006/42/CE

Directiva Joasă Tensiune 2014/35/UE

Marcajul CE prezentat alături poate fi utilizat sub responsabilitatea producătorului sau importatorului după completarea Declarației de Conformitate și în conformitate cu Directivele de mai sus.



Acest certificat este valabil numai pentru produsul în configurația descrisă în anexă și cu respectarea tuturor reglementărilor legale aplicabile produsului.

Menținerea certificării se face în baza respectării cerințelor din contractul de certificare.

Anexă: **Identificare produs – 2 file**

Data emiterii: **25.06.2018**

Data expirării: **24.06.2023**



UNIUNEA EUROPEANĂ

Satu Mare, România

DIRECTOR GENERAL

ing. Cristian SOPONOS



Manager CEPROM-CERT

ing. Vasile ZELE



Reproducerea parțială a prezentului certificat este interzisă
Prezentul Certificat de conformitate este valabil numai dacă este publicat pe site-ul www.ceprom.ro



ORGANISM DE CERTIFICARE
PRODUSE
CEPROM-CERT

CEPROM[®] S.A.

440240 Satu Mare, Str. Fântânele, f.n., România
tel. +40.0361.804795; fax +40.0361.804796
www.ceprom.ro; e-mail: ceprom@ceprom.ro

ANEXĂ
la Certificatul de Conformitate nr. 1466-CT-32018

IDENTIFICARE PRODUS

Produsul: **CABINĂ DE INECȚIE SPUMĂ POLIURETANICĂ
CU DISPOZITIV TOOL CARRIER**

*model: **D.WO.TC.000/2017**

*tip evaluat: *seria nr. 001*

*fabricat de: **S.C. TECHNOCAD S.A.**

*cu sediul în: *str. Vasile Alecsandri, nr.72, 430351 Baia Mare, jud. Maramureș, România*

*locul de fabricație: *str. Vasile Alecsandri, nr.72, 430351 Baia Mare, jud. Maramureș, România*

*domeniul de utilizare: *Produsul este utilizat pentru fabricarea unor componente prin inecția spumei poliuretane în diferite matrițe.*

Conținutul Dosarului tehnic:

- Descrierea generală a produsului;
- Plan de ansamblu;
- Schema electrică de acționare și comandă;
- Schema pneumatică;
- Documentația tehnică a produsului care permite evaluarea conformității;
- Raport de evaluare CEPROM-CERT nr 1446-CT-32018/11.06.2018;
- Raport de încercare CEPROM-LCI nr. RI 431/08.06.2018;
- Declarații de conformitate pentru componentele din colaborare;
- Instrucțiuni de utilizare

Manager CEPROM-CERT
ing. Vasile ZELE



pag. 1/2

Reproducerea parțială a prezentului certificat este interzisă
Prezentul Certificat de conformitate este valabil numai dacă este publicat pe site-ul www.ceprom.ro



IDENTIFICARE PRODUS

Produsul:

CABINĂ DE INECȚIE SPUMĂ POLIURETANICĂ CU DISPOZITIV TOOL CARRIER

*caracteristici constructive și functionale

Caracteristica		U.M	Valori
Material injectat		-	Spumă poliuretanică
Timp/ciclu		min/reper	aprox. 5
Cilindru pneumatic închidere/deschidere ramă superioară		-	Camozzi 61M2P125A0500
Cilindru pneumatic blocare ramă superioară în poziția deschisă		-	Camozzi 61M2P050A0050
Cilindri pneumatici închidere ramă superioară (înainte ca sistemul airbag să intre în funcțiune)		-	Camozzi 61M2P050A0050
Unghiul de deschidere ramă superioară		°	80
Airbag Aventics (Rexroth)		-	BCR-715-135-SB
Forța de apăsare airbag		kN	100
Cursă max. airbag		mm	130
Distanța max. între platourile de prindere a matrițelor (cu airbagul jos)		mm	490
Zona activă a mesei de așezare a matrițelor		mm	800x800
Distanța minimă între platourile de prindere a matrițelor		mm	370
Greutate secțiuni matrițe		kg	max. 300
Alimentare cu apă	presiune	bar	1,5 (circuit închis)
	temperatură	°C	70-85 (reglabilă)
Presiune aer comprimat		bar	6-8
Tensiune de alimentare		Vca/Hz	230/50

Manager CEPROM-CERT
ing. Vasile ZELE

